ReCON AI

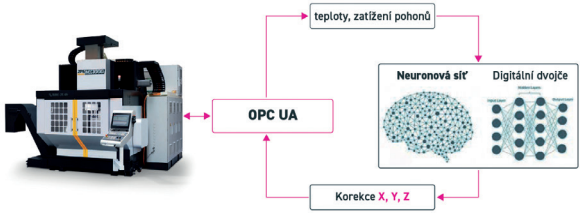
ReCON AI využívá umělou inteligenci ke kompenzaci teplotních dilatací stroje, bez ohledu na typ řídicího systému (dostupné pouze pro stroje TAJMAC-ZPS).

Systém nevyžaduje umístění stroje do klimatizované místnosti a umožňuje kontinuální učení a zlepšování přesnosti přímo u zákazníka. Instalace má nízké hardwarové a finanční nároky.

Díky této technologii jsme dokázali zpřesnit frézovací centrum TAJMAC-ZPS MCV1260i z 0,26 mm na 0,005 mm.



- **náhled na funkčnost**

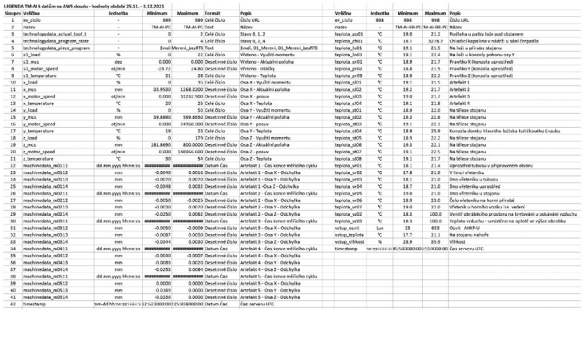


- **srovnání při použití ReCON AI a bez použití**

Srovnání výsledné přesnosti vyrobeného dílce bez/s kompenzací

		RMSE (mm)	minimum (mm)	maximum (mm)	rozpětí výběru (mm)
s kompenzací	Y	0,006	-0,002	0,027	0,029
	Z	0,004	-0,006	0,017	0,023
bez kompenzace	Y	0,021	-0,012	0,051	0,063
	Z	0,047	-0,06	0	0,06
teoretické/ na prázdno	Y	0,003	-0,005	0,011	0,016
	Z	0,005	-0,004	0,010	0,014

- **vyhodnocované data**



PLATFORMA ReCON OD TAJMAC-ZPS

VOLITELNÝ BALÍČEK



VOLITELNÝ BALÍČEK

Proč rozšiřující moduly ReCON?

Základní balíček ReCON MES zahrnuje APS pro dílenské plánování, CMMS pro preventivní údržbu a REP pro reporting, které poskytují komplexní nástroje pro efektivní správu a řízení výrobních procesů.

Pro ty, kteří hledají pokročilejší funkce, nabízíme rozšiřující moduly, jako například:

ReCON SQC
- Slouží k in-process zadávání korekcí do stroje na základě změřeného kusu a zároveň poskytuje statistické řízení kvality, což pomáhá zvyšovat přesnost výroby.

ReCON JOB
- Zaměřuje se na efektivní správu nástrojového hospodářství, což zahrnuje sledování a řízení nástrojů ve výrobním procesu.

ReCON ESG
- Vyhodnocuje spotřebu elektrické energie a stlačeného vzduchu na stroji a poskytuje reporting na úrovni jednoho vyrobeného kusu, což přispívá k optimalizaci spotřeby a ekologickému řízení.

ReCON AI
- Umožňuje kompenzaci teplotních dilatací na stroji pomocí umělé inteligence, čímž zajišťuje stabilní kvalitu výroby i při změnách okolních podmínek.

ReCON TWM
- Sleduje opotřebení nástroje v řezu, což umožňuje včasnou výměnu nástrojů a minimalizuje riziko přerušení výroby.

Tyto volitelné moduly vám postupně představíme a ukážeme, jak mohou dále zlepšit efektivitu a přesnost vaší výroby.