RECON CONNECT



ESTRAZIONE DEI DATI MACCHINA

Perché scegliere ReCON CONNECT?

Un prodotto che semplifica la raccolta dei dati dalla macchina tramite il protocollo OPC UA standardizzato e cifrato.

ReCON CONNECT è progettato sulla base di una profonda conoscenza delle macchine, maturata in molti anni di esperienza come costruttori. Grazie a questa esperienza siamo in grado di identificare ed estrarre in modo efficace i dati chiave. Offriamo non solo una politica di prezzo competitiva, ma anche supporto a lungo termine e sviluppo continuo delle funzionalità. Il nostro reparto è un team nuovo e dinamico all'interno di un'azienda con oltre 120 anni di storia.

La macchina viene collegata al sistema CNC tramite Ethernet. Per le macchine convenzionali utilizziamo l'installazione di un PLC e raccogliamo i dati tramite la misurazione del carico elettrico o un segnale a 24 V.

Il server OPC UA può funzionare su hardware fornito da TAJMAC-ZPS, a.s., oppure può essere virtualizzato sul server aziendale del cliente. Il cliente stabilisce quali dati macchina possono essere letti o scritti e può scegliere fra tre pacchetti scontati in funzione della quantità di dati da raccogliere.

I programmi di terze parti possono accedere al server OPC UA e leggere i dati se dispongono di un client OPC UA. Se uno dei sistemi esistenti non supporta OPC UA (standard Industria 4.0), forniamo un client OPC UA in grado di leggere OPC UA e MTConnect e creiamo un database applicativo (MS SQL/MariaDB). Ciò semplifica notevolmente l'integrazione dei dati nei sistemi esistenti.

Abbiamo inoltre esteso il servizio alla connettività con Power BI, con cui è possibile creare report personalizzati a partire da questi dati.

VANTAGGI PRINCIPALI DI ReCON CONNECT

- **Protocollo standardizzato e cifrato**
- **Compatibile con Industria 4.0 e con i bandi di finanziamento**
- **Connettività con altri dispositivi/sistemi**
- **Possibilità di integrare database MS SQL e MariaDB**
- **Sistemi attualmente supportati:**

Fanuc

- Comunicazione bidirezionale sicura

Siemens NC, PLC

- Comunicazione bidirezionale sicura

Heidenhain

- Senza DNC 18: comunicazione unidirezionale sicura
- Con DNC 18: comunicazione bidirezionale sicura

Mitsubishi

- Comunicazione bidirezionale sicura

Macchine convenzionali

- Comunicazione unidirezionale basata sulla misura del carico e sul segnale 24 V

ReCON API

- Informazioni su richiesta

MTConnect

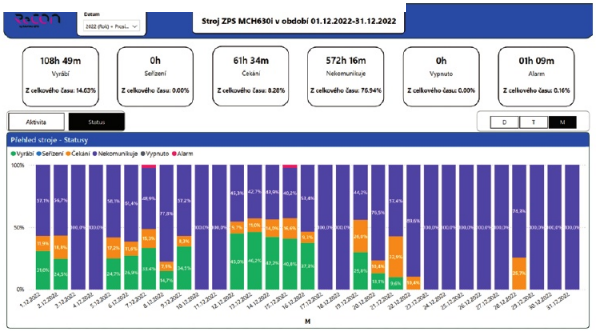
- Comunicazione unidirezionale con MTConnect oppure conversione del protocollo nello standard OPC UA

ReCON Client

- Archiviazione dei dati in MS SQL, MariaDB

- **Possibilità di collegamento a Power BI**

- **reportistica con Power BI**



- **esempio di lettura dei dati CONNECT**

Display Name	Value	Datatype	Source Timestamp	Server Timestamp	Statuscode
MACHINE	KMX432VV104L0120	String	6:15:09.102	9:21:55.705	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:21:59.431	9:21:59.609	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:22:13.474	9:22:14.277	Good
PIECE_PROGRAM	TRNO_K1	String	9:22:20.488	9:22:21.432	Good
PIECES_COUNTER_...	1915	UInt32	9:35:44.021	9:35:44.021	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:22:29.500	9:22:30.459	Good
MODE TMDB	3	UInt32	9:22:40.521	9:22:40.818	Good
MACHINE	MCFV1060V280C1081	String	6:15:12.264	9:23:04.934	Good
FEED_OVR	0	UInt32	9:23:09.605	9:23:10.509	Good
SPEED_OVR	0	UInt32	9:23:20.629	9:23:20.913	Good
PIECE_PROGRAM	V-VIKO.H	String	9:23:32.655	9:23:33.566	Good
PIECES_COUNTER	0	UInt32	9:23:45.682	9:23:46.308	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:24:08.729	9:24:09.011	Good
MODE TMDB	0	UInt32	9:24:11.748	9:24:11.927	Good
MACHINE	MCFV1260V290C0526	String	6:15:17.108	9:24:47.370	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:24:58.520	9:24:59.321	Good
SPEED_OVR	99	UInt32	9:25:02.539	9:25:03.473	Good
PIECE_PROGRAM	V-UCHYT.H	String	9:25:07.550	9:25:08.134	Good
PIECES_COUNTER	0	UInt32	9:25:16.573	9:25:16.934	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:25:21.585	9:25:22.326	Good
MODE TMDB	3	UInt32	9:26:28.878	9:26:28.878	Good
ALARM_LIST	44040417#1#Křížová kontrola MC - zad...	String	9:35:08.390	9:35:08.390	Good
MACHINE	MCFV1260sV290C0362	String	6:15:22.140	9:26:16.221	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:26:26.104	9:26:26.350	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:26:29.110	9:26:29.529	Good
PIECE_PROGRAM	V.H	String	9:26:35.149	9:26:35.921	Good
PIECES_COUNTER	0	UInt32	9:26:41.157	9:26:41.908	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:26:55.255	9:26:56.133	Good
MODE TMDB	3	UInt32	9:33:36.060	9:33:36.060	Good
MACHINE	MCFV1260lV290C0546	String	6:15:28.310	9:27:40.072	Good
FEED_OVR	0	UInt32	9:27:45.091	9:27:45.609	Good
SPEED_OVR	0	UInt32	9:27:53.118	9:27:53.454	Good
PIECE_PROGRAM		String	9:28:03.162	9:28:04.060	Good
OP_MODE	0	UInt32	9:28:08.172	9:28:08.945	Good
MODE TMDB	0	UInt32	9:28:19.191	9:28:19.285	Good
MACHINE	DMGCLX450	String	6:15:32.189	9:31:15.262	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:31:17.842	9:31:18.690	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:31:25.875	9:31:26.736	Good
PIECE_PROGRAM	R_306PRIRUBARAVEO2STR	String	4:45:56.275	9:31:34.759	Good
PIECES_COUNTER_...	97	UInt32	9:35:15.862	9:35:15.862	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:32:06.003	9:32:06.281	Good
MODE TMDB	3	UInt32	9:32:07.005	9:32:07.513	Good
MACHINE	DMGCTX510	String	6:15:37.218	9:32:27.513	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:32:31.131	9:32:31.476	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:32:40.149	9:32:40.613	Good
PIECE_PROGRAM	348ROLNAZADNI	String	9:32:46.181	9:32:46.756	Good
PIECES_COUNTER_...	6	UInt32	9:32:47.194	9:32:48.049	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:32:58.210	9:32:59.055	Good
MODE TMDB	4	UInt32	9:33:00.213	9:33:01.068	Good
MACHINE	OkumaGENOS L2000-e	String	6:15:42.184	9:33:25.270	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:33:30.274	9:33:30.885	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:33:34.286	9:33:35.260	Good
PIECE_PROGRAM	OK029-Vlozka.MIN	String	9:33:40.306	9:33:41.077	Good
PIECES_COUNTER_...	1595	UInt32	9:33:43.319	9:33:44.293	Good
OP_MODE	2	UInt32	9:33:51.338	9:33:52.464	Good
MODE TMDB	3	UInt32	9:34:00.367	9:34:00.486	Good
MACHINE	Okuma L250	String	6:15:47.154	9:34:20.612	Good
FEED_OVR	100	UInt32	9:34:27.394	9:34:27.745	Good
SPEED_OVR	100	UInt32	9:34:32.406	9:34:33.188	Good