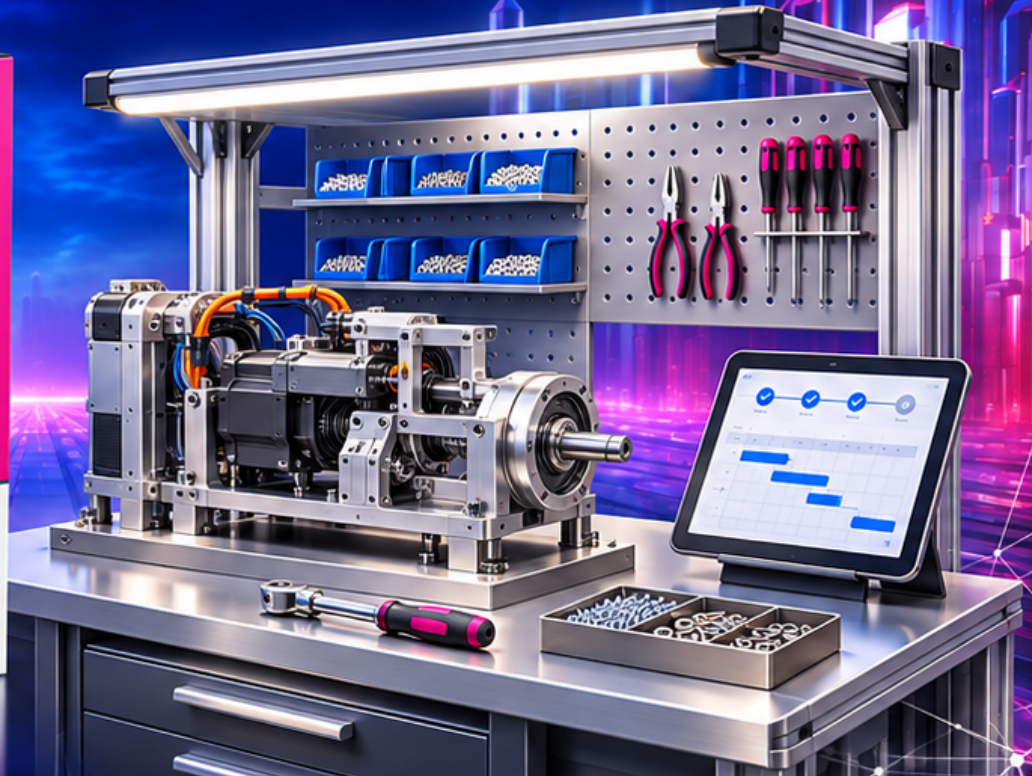
ReCON

INFORMATION FOR SUCCESS

Montáže v ReCON MES





Montáže v souvislostech

Montáže v ReCON MES propojují plán stroje, montážní postup a práci lidí v jednom přehledu.

Rozpracovanost na očích

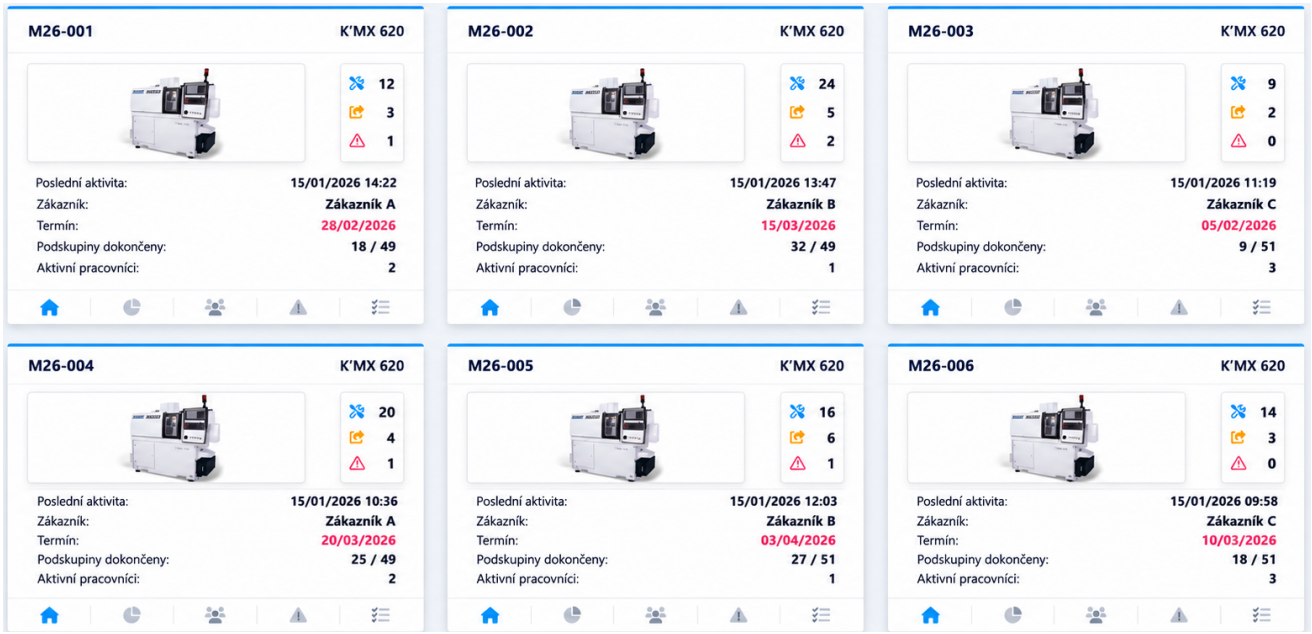
Stroje, termíny, poslední aktivita a stav podskupin na přehledných kartách.

Práce lidí v kontextu

Aktuální činnost montérů i historie práce na konkrétním výrobním čísle.

Časová náročnost

Plánované a vykázané hodiny s návazností na provozní reporty a Power BI.

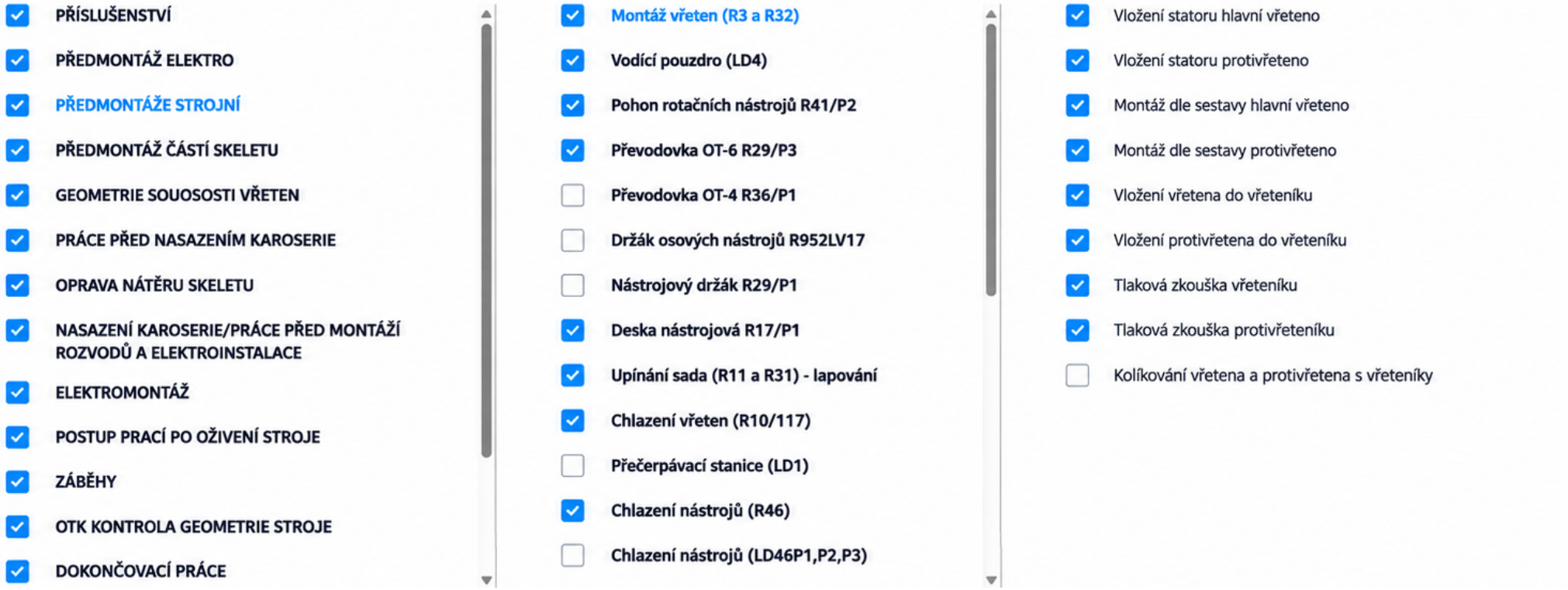


Z celkového přehledu přejdete na konkrétní montáž, její podskupiny, pracovníky a související reporty.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Montážní postup podle typu stroje

Skupiny, podskupiny a jednotlivé úkony tvoří přehlednou strukturu montáže.



Založení s kontextem

Zákazník, výrobní číslo, termín a plánované hodiny patří k zadání montáže.

Struktura podle výrobku

Konfigurátor pracuje s typem stroje a jeho montážními skupinami.

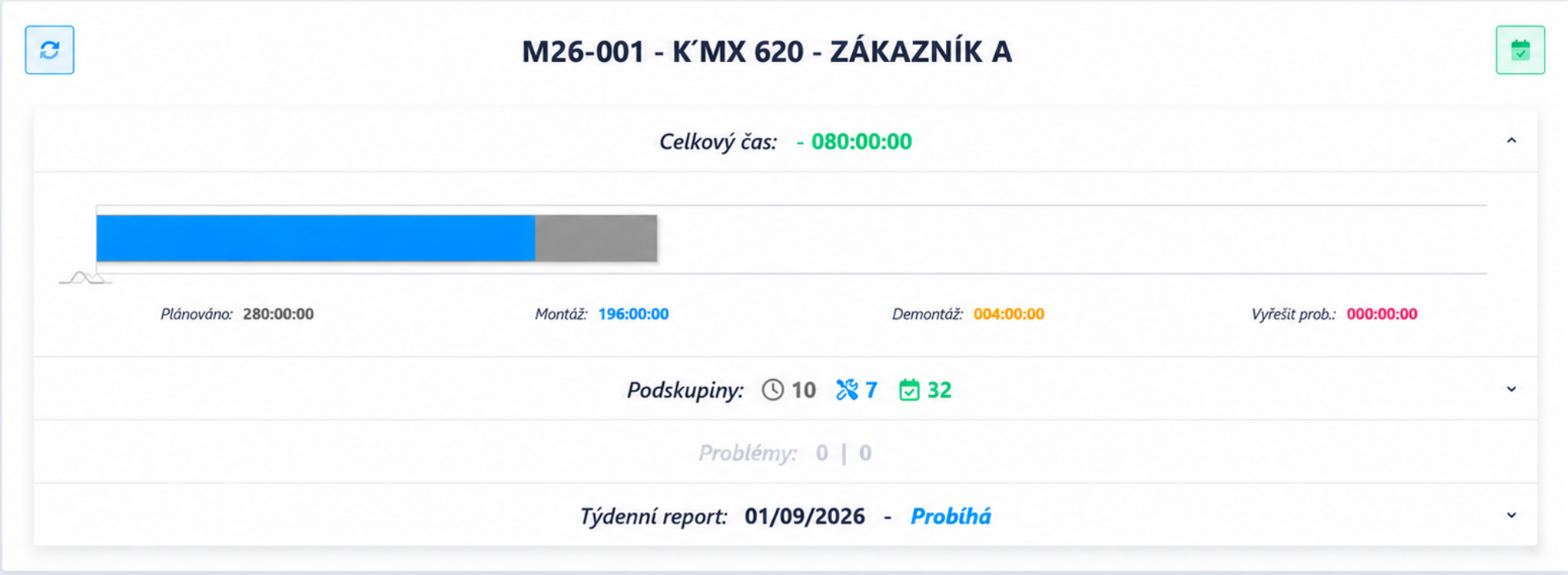
Postup do detailu

Od hlavní skupiny se dostanete k podskupině a jednotlivým úkonům.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Přehled každého montovaného stroje

Plán a vykázaná práce v souvislosti s konkrétní montáží.



Časy podle druhu práce

Rozlišení montáže, demontáže a času na řešení problémů.

Průběh po podskupinách

Stav podskupin i rozpad vykázaných časů ukazují, jak montáž postupuje.

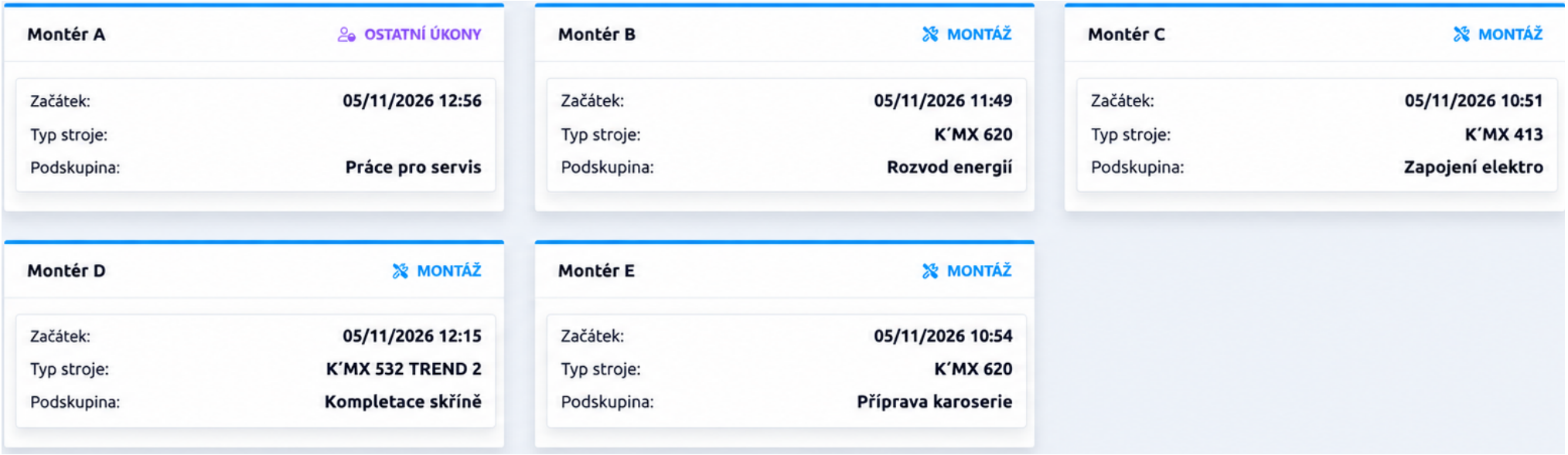
Dohledatelná historie

Týdenní průběh a dokončené montáže zůstávají podkladem pro zpětný rozbor.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Kdo právě pracuje a na čem

Přehled aktivních montérů dává mistrovi podklady během směny.



Aktuální činnost

U každého aktivního montéra vidíte druh práce a čas jejího zahájení.

Vazba na montáž

Typ stroje a podskupina doplňují informaci o právě vykonávané práci.

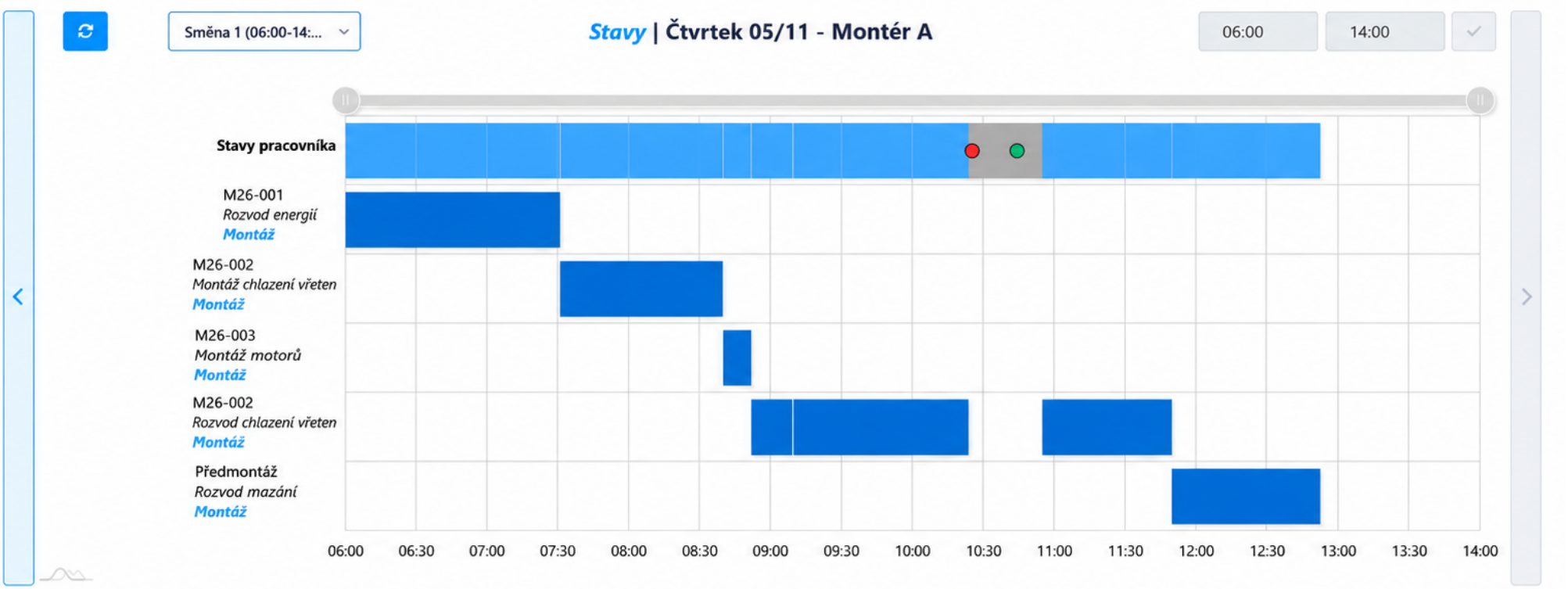
Navazující detail

Přehled pracovníka umožní dohledat práci v průběhu dne i za delší období.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Co, kdy a kde pracovník dělal

Denní časová osa doplňuje souhrnný měsíční a týdenní pohled.



Konkrétní výrobní číslo

Jednotlivé úseky práce mají vazbu na montáž a její podskupinu.

Druh a čas činnosti

Časová osa rozlišuje montáž, demontáž, řešení problémů a ostatní úkony.

Den nebo směna

Zobrazení lze omezit na celý den, směnu nebo vlastní časový interval.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Plánované hodiny a skutečně vykázaná práce

Porovnání plánu s výkazem pomáhá zaměřit pozornost na časové odchylky.

Kde se skutečný čas liší od předpokladu?

Plánované hodiny porovnáte s vykázanou prací na úrovni stroje i jednotlivých skupin. Souhrn pak rozložíte podle typu činnosti a konkrétního pracovníka.

U rozpracované montáže sledujete průběžný stav. Dokončené stroje poskytují podklad pro srovnání celkové časové náročnosti.

Modelový přehled montáže



Skupina	Plán	Výkaz
Předmontáž	**40 h**	**36 h**
Strojní montáž	**120 h**	**90 h**
Elektromontáž	**80 h**	**54 h**
Dokončovací práce	**40 h**	**20 h**

Časová odchylka získává konkrétní kontext

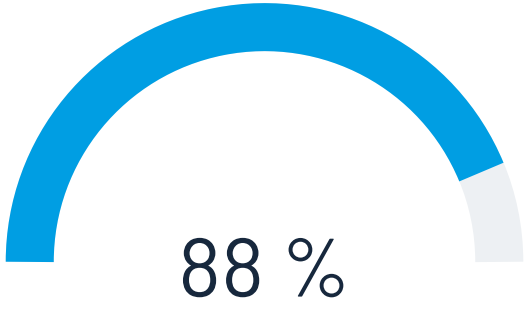
Od celého stroje přejdete na skupinu, činnost a práci konkrétního montéra.

Schematický příklad s modelovými daty. Rozdíl proti plánu není předpovědí zbývající práce.

Kapacity a ostatní činnosti v souvislostech

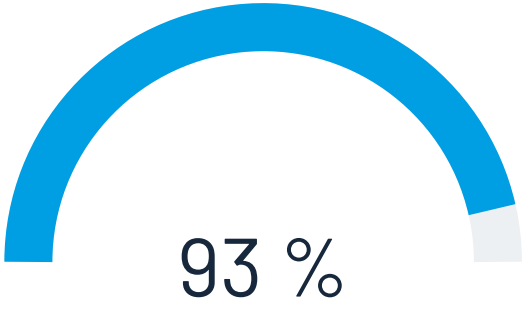
Docházka a časové fondy dávají vykázané práci potřebný kontext.

Vytížení montáže



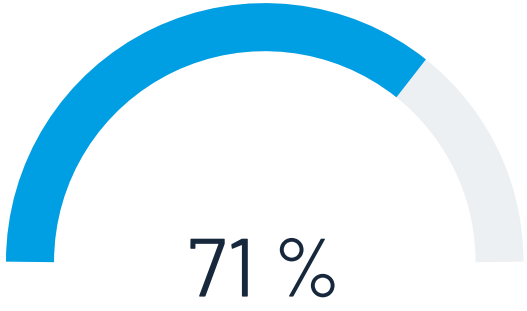
Disponibilní fond / časový fond lidí

Vytížení pracovníka



Vykázané hodiny / disponibilní fond

Produktivita



Hodiny montáže / disponibilní fond

Rozpad disponibilního času v modelové směně

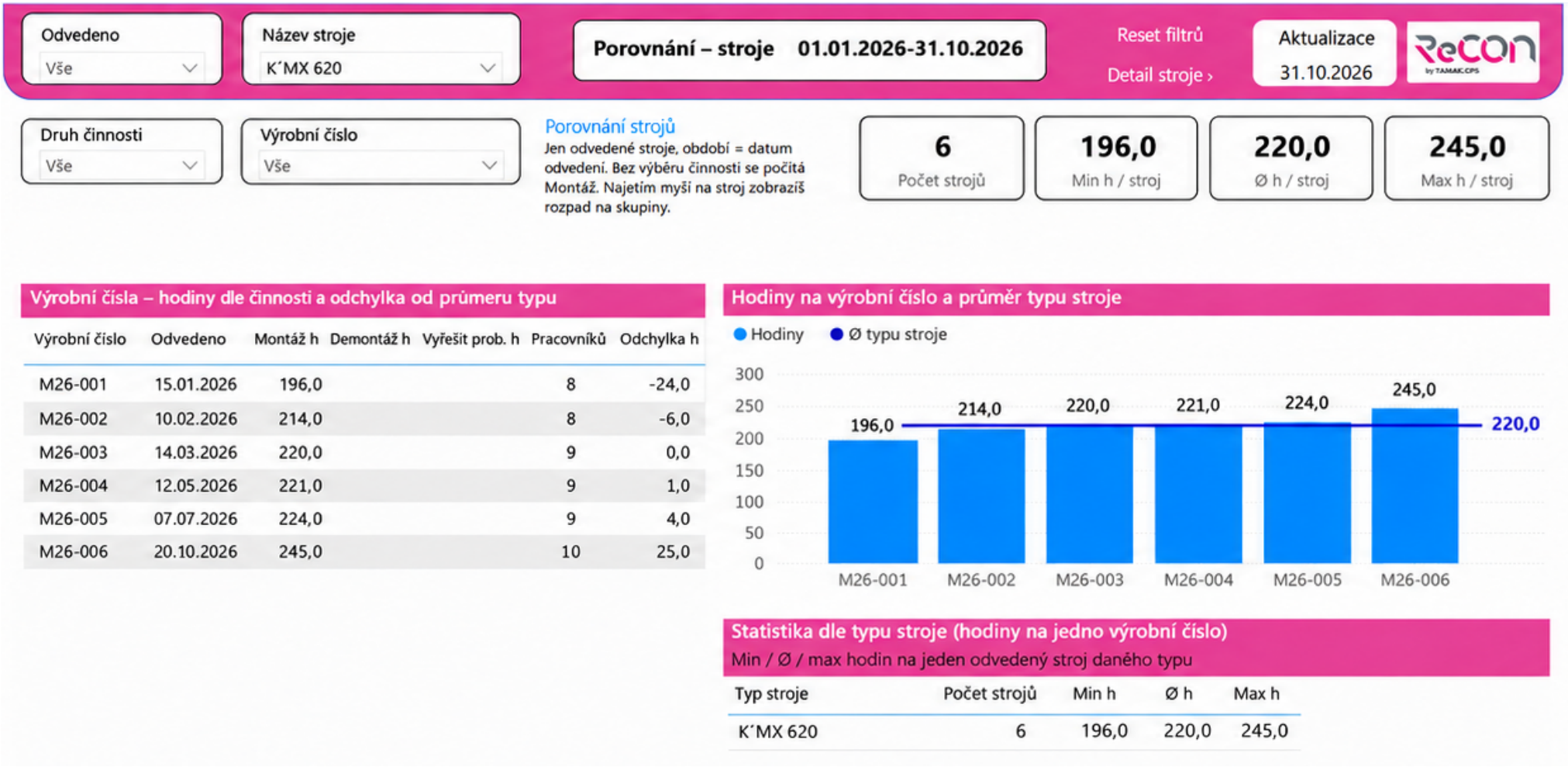


- **Montáž** — **30 h**
- **Ostatní úkony** — **9 h**
- **Nevykázaný disponibilní čas** — **3 h**

Modelový příklad: časový fond 48 h, disponibilní fond 42 h, vykázáno 39 h, z toho montáž 30 h.

Porovnání montáží stejného typu stroje

Výrobní čísla, skupiny a pracovníci umožňují postupovat od celku k detailu.



Srovnávejte stejný typ stroje a odpovídající činnosti. Minimum, průměr a maximum doplňují pohled na jednotlivé montáže; další přehledy rozkládají práci na skupiny a pracovníky.

Graficky upravená ilustrační ukázka rozhraní. Zobrazená data jsou modelová.

Podklady pro mistra, plánování i vedení

1 **Mistr a vedoucí montáže**

Sleduje rozpracované stroje a aktivní montéry. Z přehledu přejde k podskupinám, problémům a vykázané práci.

2 **Příprava výroby a plánování**

Pracuje se strukturou montáže a plánovanými hodinami. Historické výkazy doplňují podklady pro posouzení časové náročnosti.

3 **Vedení výroby**

Porovnává dokončené montáže stejného typu, vytížení pracovníků a podíl ostatních činností v reportech Power BI.

Montáže jsou rozšířením ReCON MES

Plán montáže, práce lidí a vyhodnocení v ReCON REP a Power BI.

Domluvte si ukázku pro váš provoz: recon.tajmac-zps.cz


TAJMAC-ZPS
ZPS